



## Noggerath® Vertikales Spiralsieb NSI-V

Abwasserfeinsiebung in Pumpensumpf, Pumpenschacht und Pumpstationen durch ein Lochsieb, einschließlich anschließendem vertikalem Fördern, Waschen, Entwässern, Verdichten und Abwurf des Siebguts.



Noggerath® Vertikales Spiralsieb NSI-V ist hervorragend zur Installation in Pumpensämpfen, unterirdischen Schächten und Pumpstationen geeignet. Ihr Einsatz dient dem Schutz der nachfolgenden Pumpen und verbessert die Leistung und die Betriebssicherheit der Abwasserkanäle.

Im Betrieb fließt das Abwasser durch den Siebkorb von innen nach außen. Die Feststoffe, die größer als die Lochung der Siebfläche sind, werden zurückgehalten. Auf der Siebkorbober-

fläche bildet sich kontinuierlich ein Feststoffbelag, wodurch der freie Durchfluss verringert wird und das Wasserniveau im Sieb steigt. Eine Messeinrichtung erfasst den Flüssigkeitsstand, wodurch das Spiralsieb automatisch gesteuert wird, um die Feststoffe in die Presszone zu fördern. Umlaufend befestigte Bürsten im unteren Bereich der Spirale reinigen die Siebkorb-oberfläche. Als Ergebnis des Reinigungsvorgangs fällt der Wasserstand und der Antrieb schaltet ab.

### Vorteile

- Kompakte Einheit zur Feinsiebung, Transport, Rechengutwäsche und Entwässerung
- Einfaches Um- bzw. Nachrüsten bestehender Anlagen
- Vollständige Edelstahl-Hygienekapselung
- Keine Lagerung im Unterwasserbereich
- Schnelle und einfache Installation

### Besonderheiten

Alle Hauptbauteile sind verschraubt und ermöglichen damit eine leichte und schnelle Wartung ohne das Sieb aus dem Schacht zu entfernen. Geteilte Reinigungsbürsten gewährleisten einen einfachen und schnellen Austausch.

## Baugrößen

Siebkorbdurchmesser	200 – 700 mm
Gerinnetiefe	500 – 11.000 mm
Abwurfhöhe	kundenspezifisch
Standard-Lochung	2 – 10 mm
Standard-Spaltweite	0,25 – 2 mm (optional)
Einbauwinkel	90°
Durchsatzleistung	bis zu 1.100 m <sup>3</sup> /h

## Materialien

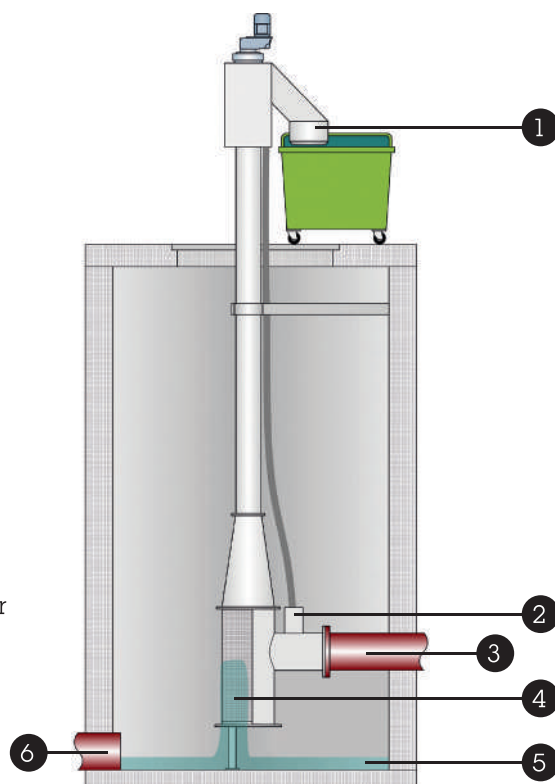
Gehäuse, Halterungen, Siebkorb, Schleifeinlagen	V2A, V4A Andere auf Anfrage
Spirale	spezieller mikrolegierter Stahl St52 (Kohlenstoffstahl gem. AS Group Standard), alternativ V2A, V4A

## Optionen

- Hygieneverpackung für das Rechengut
- manuelles oder automatisches Spülen der Transportzone
- Frostschutz und Beheizung für Transport und Presszone
- Schaltanlage mit Niveaumessung

Fließgrafik  
Noggerath®  
Vertikales  
Spiralsieb NSI-V

- 1 Gewaschenes, entwässertes und kompaktiertes Rechengut
- 2 Notüberlauf
- 3 Zulauf
- 4 Siebfläche
- 5 gesiebtes Abwasser
- 6 Ablauf



### Aqseptence Group GmbH Water Treatment Systems

Ziegeleiweg 2  
31675 Bückeburg · Deutschland  
Telefon +49 5722 882 0  
Fax +49 5722 882 282  
noggerath@aqseptence.com

[www.aqseptence.com](http://www.aqseptence.com)

Version 1.1

Die Angaben von technischen Leistungsdaten in diesem Prospekt sind freibleibend und im Einzelfall zu überprüfen.  
Technische Änderungen vorbehalten.