



A brand of
Aqseptence Group

Noggerath® Sandabscheider GS

Abscheidung von Sand oder anderen absetzbaren Stoffen aus Flüssigkeiten zur Wertstoffrückgewinnung oder zur Vermeidung von Ablagerungen und Störungen im nachfolgenden Betrieb.



Der Noggerath® Sandabscheider GS bewährt sich in der Fest-/ Flüssigtrennung von Sand-/ Wassergemischen kommunaler und industrieller Kläranlagen seit vielen Jahren. In der Schwerstoffabtrennung aus unterschiedlichen industriellen Prozesswasserkreisläufen überzeugt unser Abscheidersystem durch hervorragende Trennergebnisse.

Das zu trennende Schwerstoff-/ Wassergemisch wird in den

Absetzbehälter gepumpt. Der Einlaufbereich ist so gestaltet, dass den Trennprozess störende Turbulenzen minimiert werden. Die Strömung wird so gerichtet, dass eine optimale Abscheidung der Sedimente und der Schwimmstoffe gewährleistet ist. Durch die schrägen Wänden des Absetzbehälters werden die absinkenden Stoffe der Förderspirale zugeführt, ausgetragen und abgeworfen.

Vorteile

- Wartungsarm durch einfache und robuste Konstruktion in Edelstahl
- Hohe Betriebssicherheit – keine Verzopfungen und Verstopfungen
- Geringe Betriebskosten durch direkten Antrieb mit geringer Leistungsaufnahme
- Geringer Verschleiß durch niedrige Drehzahl
- Hohe Abscheiderate an Feststoffen

Anwendungen & Einsatzgebiete

- Abtrennung und Entwässerung
 - von Sandfanggut aus kommunalen und industriellen Kläranlagen
 - von Cleaner-Rejekten aus Papier- und Zellstoffindustrie
 - von Sedimenten aus Produktions- und Prozessabwässern
- Als Sandfang in kleinen Kläranlagen
- Bunkeranlagen für Kanalsandannahmestationen

Produktvarianten & Leistungsdaten

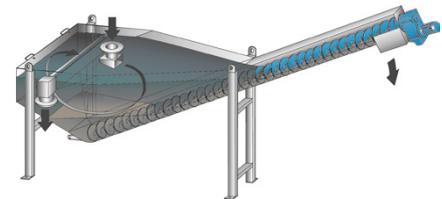
Sandabscheider Typ	GS 30	GS 80	GS 100	GS 130
Durchsatzleistung max. [m ³ /h]	30	80	100	130
Sandaustragsleistung max. [m ³ /h]	1,10	1,10	1,10	1,10
Abwurfhöhe [mm]	1.550	2.000	2.220	2.600
Wasseroberfläche [m ²]	2,42	4,08	4,08	4,08
Wasservolumen [m ³]	0,8	1,8	3,4	3,7
Abscheidegrad (Korn-Ø > 0,2 mm)	90 %			
Entwässerungsgrad	40 %			

Materialien

Behälter, Abdeckungen und Stützen	Edelstahl V2A, V4A Andere auf Anfrage
Schleißschienen	Edelstahl V2A, V4A, alternativ HARDOX
Spiralen	Spezieller mikrolegierter Stahl St52 (Kohlenstoffstahl gem. Passavant-Geiger Standard), alternativ V2A, V4A

Optionen

- Integrierte Belüfterkerze für verbesserte Leichtstoffabtrennung
- Spülsystem Typ FILWASH zur Reduzierung des organischen Anteils
- Heizung und Isolierung für Außenaufstellung / Winterbetrieb
- Endlos-Absackung



Installation zur Entwässerung von Sandfanggut mit GS 130

Passavant-Geiger GmbH Water Processing Solutions

Passavant-Geiger-Straße 1
65326 Aarbergen · Deutschland
Telefon +49 6120 280
info@passavant-geiger.com

Passavant-Geiger GmbH Water Processing Solutions

Ziegeleiweg 2
31675 Bückeburg · Deutschland
Telefon +49 5722 882 0
info@passavant-geiger.com

