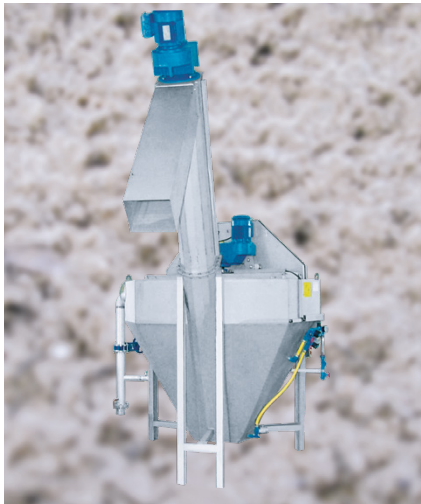




Noggerath® Sandwäscher GWC

Umweltbewusstere Entsorgung und deutliche Reduzierung der Kosten durch Verringerung des Organikanteils im gewaschenen Sand.



Passavant-Geiger bietet Ihnen das weltweit größte Programm an Sandwaschanlagen und die größte Vielfalt an konstruktiven und verfahrenstechnischen Varianten. So können wir das Sandaufbereitungsverfahren optimal auf die jeweiligen Randbedingungen abstimmen.

Der Noggerath® Sandwäscher GWC sorgt für einen gewaschenen Kläranlagensand mit einem organischen Anteil kleiner 3% bei gleichzeitiger starker Reduzierung der zu entsorgenden

Restsandmenge bis zu 85% und damit verbundener Transportkostensparnis. Durch Rückführung des ausgewaschenen Organik-Anteils ergibt sich eine Erhöhung des Nährstoffangebotes. Dadurch kann ggf. auf die Zugabe von Fremdkohlenstoff bei der Denitrifikation verzichtet werden und es ergibt sich eine insgesamt verbesserte Gasproduktion in der Schlammfäulung.

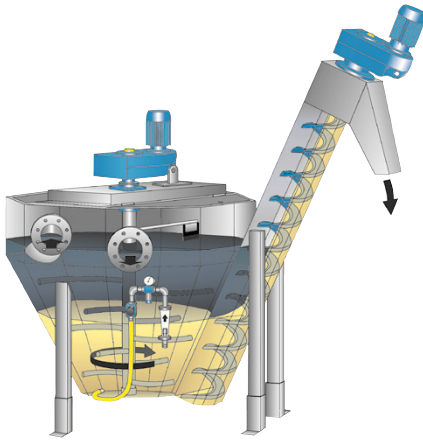
Vorteile

- Robuste, dickwandige Spirale
- Spirale und Rührwerk sind nur am Antrieb gelagert, kein Lager im Medium
- Kein separater Auslass für organische Anteile erforderlich
- Verarbeitbare Grobstoffe bis zu 35 mm
- Geringer Feinsandaustrag im Ablauf und geringer Spülwasserverbrauch
- Geringe Turbulenz in der Waschzone und damit geringe Aufstiegs geschwindigkeit der Sandkörner

Optionen

- Klappdeckel über der Ablaufschwelle Sandfang
- Verlängerung des Austragsförderers
- Entspannungsbehälter für Beschickung mit Druckluftheber
- Revisionsöffnung
- Heizung und Isolierung für Außenaufstellung
- Endlos-Absackung
- Schwimmdeckenspülung

Funktion



Das Sand- / Flüssigkeitsgemisch wird dem Rundsandfang tangential zugeführt und gelangt nach einer Kreisbahn von ca. 300° über eine Überlaufschwelle in den Ablauf des Waschbehälters. Während der Kreisbewegung sinkt der Sand in Folge seines Eigengewichtes auf den Boden des Waschbehälters. Das im Waschbehälter angeordnete Rührwerk bewirkt durch seine umlaufende Bewegung eine Trennung des Sandes in leichte und schwere Bestandteile. Im unteren Bereich des Waschbehälters angeordnete Rührwerks-

finger erzielen ein Abreiben von anhaftenden organischen Reststoffen im Sand. Die Reststoffe werden im Aufstromverfahren ausgewaschen. Der gewaschene Sand konzentriert sich am Boden des Waschbehälters und bewirkt so einen Anstieg des vom Rührwerksmotor aufzubringenden Dreh- bzw. Widerstandsmoments. Der Sand wird bei Erreichen einer bestimmten – als Widerstandsmoment am Motorbelastungswächter einstellbaren – Sanddichte sowie Zeit abhängig in Intervallen vom Austragsförderer abgezogen.

Baugrößen & Leistungsdaten

Sandabscheider Typ	GWC 300	GWC 750	GWC 900	GWC 1.000
Durchsatzleistung max. [l/s]	8	12	16	25
Sandaustragsleistung max. [m ³ /h]	0,30	0,75	0,90	1,00
Organikanteil	≤ 3 %			
Volumenreduktion	bis zu 85 %			
Abwurfhöhe [mm]	1.610	1.610	2.045	2.295
Wasserfläche [m ²]	1,60	2,10	2,80	4,15
Wasservolumen [m ³]	1,10	1,45	2,38	3,90

Materialien

Behälter, Abdeckungen, Stützen	Edelstahl V2A, V4A Andere auf Anfrage
Spirale	Spezieller mikrolegierter Stahl St 52 (Kohlenstoffstahl gem. Passavant-Geiger Standard), alternativ V4A
Rührwerksarme	HARDOX und Edelstahl V2A

Einsatzgebiete

In der kommunalen Abwasserbehandlung:

- Sandentwässerung
- Sandwäsche (Sandfanggut)
- Kanalspülsandwäsche

Passavant-Geiger GmbH Water Processing Solutions

Passavant-Geiger-Straße 1
65326 Aarbergen · Deutschland
Telefon +49 6120 280
info@passavant-geiger.com

Passavant-Geiger GmbH Water Processing Solutions

Ziegeleiweg 2
31675 Bückeburg · Deutschland
Telefon +49 5722 882 0
info@passavant-geiger.com

